


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

Dieses Kennblatt wurde mit Genehmigung des Herausgebers kostenlos durch die Lincoln Smitweid B.V., 6534AD Nijmegen, Niederlande im Jahr 2011 zur Verfügung gestellt.

		1 Hersteller/Lieferer: Lincoln Electric USA mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV-Liste 1000				2 Kennblatt- Nummer: 01969.03 01.07	
		3 Schweißzusatz: Drahtelektrode					5 Angaben des Herstellers
4 Marke: GRILUMIN S-AI 99,5 Ti							
7 Typ: SG-AI 99,5 Ti nach DIN 1732							
11 Durchmesserbereich: 0,8 bis 2,4		mm		12	Hilfsstoffe: Schutzgas DIN 32526 - I 1		
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.							
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe							
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1		Text	Gruppe / Werkstoff 2		
	U	Al 99,98					
	U	EN AW-1050A (Al 99,5)					
	U	EN AW-1050A (Al 99,7)					
	U	EN AW-1050A (Al 99,8)					
16 Die Werkstoffenteilung entspricht ISO 15608:2000							
21 Wurzelschweißbarkeit: nicht nachgewiesen							
23 Wanddicke: max. 25 mm				24	Stromart und Polung: G+		
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA							
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						100 °C	
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						--- °C	
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						-10 °C	
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff							
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---							
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---							
32 Bemerkungen:							
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.							
34 Erläuterungen: A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet							
35 Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen							
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.							

*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group