


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Lincoln Electric USA mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000			2 Kennblatt- Nummer: 02878.08 09.2013	
		3 Schweißzusatz: Schweißstab		5		Angaben des Herstellers
4 Marke: GRILUMIN T-AIMg 4.5 Mn						
7 Typ: EN ISO 18273 - S AI 5183 (AIMg4,5Mn0,7(A))						
11 Durchmesserbereich: 2,0 bis 4,8 mm		12		Hilfsstoffe: EN ISO 14175 - II		
13 Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.						
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe						
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
		U	EN AW-5083 (AIMg 4,5 Mn)			
		U	EN AW-5149 (AIMg 2 Mn 0,8)			
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000						
21 Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen						
23 Wanddicke: max. 18 mm				24		Stromart und Polung: W
25 Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PE, PF						
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:						80 °C
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:						---- °C
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:						(1) unbegrenzt °C
29 Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff						
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich: ----						
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ----						
32 Bemerkungen: (1) Für stoßartig beanspruchte Bauteile im abnahmepflichtigen Druckbehälter- und Druckgerätebau ist die tiefste Betriebstemperatur auf -100°C beschränkt. Der Einsatz bei tieferen Temperaturen Der Einsatz bei tieferen Temperaturen ist nachzuweisen. Prägung der Stäbe: IA 5183						
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.						
34 Erläuterungen A - angelassen S - spannungsarmgeglüht W - weichgeglüht G+ - Gleichstrom Pluspol L - lösungsgeglüht St- stabilgeglüht G- - Gleichstrom Minuspol u. abgeschreckt U - ungeglüht W - Wechselstrom N - normalgeglüht V - vergütet						
35 Erstellt durch: TÜV Rheinland Group						
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.						

*) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group