VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer: **Lincoln Electric USA** **mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000**	2 Kennblatt-Nummer: **10226.06** **09.2013**

3	Schweißzusatz:	**Drahtelektrode**			5 Angaben des Herstellers
4	Marke:	**Superglaze 5183**			
7	Typ:	**EN ISO 18273 - S AI 5183 (AIMg4,5Mn0,7(A))**			
11	Durchmesserbereich:	**0,8 bis 1,6** mm	12	Hilfsstoffe: **EN ISO 14175 - I1**	
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.				

15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe

Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	U	EN AW-5083 (AlMg 4,5 Mn)			
	U	EN AW-5149 (AlMg 2 Mn 0,8)			

16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000			
21	Wurzelschweißbarkeit: **nicht nachgewiesen**			
23	Wanddicke: **max. 30 mm**	24	Stromart und Polung: **G+**	
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: **PA, PB, PE, PF**			
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:			**80 °C**
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:			**---- °C**
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:			**(1) unbegrenzt °C**
29	Berechnungskennwert: **wie Grundwerkstoff**			
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: **----**			
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: **----**			

32 Bemerkungen:

(1) Für stoßartig beanspruchte Bauteile im abnahmepflichtigen Druckbehälter - und Druckgerätebau ist die tiefste Betriebstemperatur auf -100°C beschränkt. Der Einsatz bei tieferen Temperaturen ist nachzuweisen.

33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.

34 Erläuterungen

A - angelassen	S - spannungsarmgeglüht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol
L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt	St- stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol
N - normalgeglüht	U - ungeglüht		W - Wechselstrom
	V - vergütet		

35 Erstellt durch: **TÜV Rheinland Group**

Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group