


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:5%; text-align: center;">1</td> <td> Hersteller/Lieferer: Lincoln Electric Europe B.V. mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000 NL 6534 AD Nijmegen </td> </tr> </table>	1	Hersteller/Lieferer: Lincoln Electric Europe B.V. mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000 NL 6534 AD Nijmegen	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:5%; text-align: center;">2</td> <td> Kennblatt- Nummer: 12614.02 09.2013 </td> </tr> </table>	2	Kennblatt- Nummer: 12614.02 09.2013																
1	Hersteller/Lieferer: Lincoln Electric Europe B.V. mit Herstellerwerken gemäß VdTÜV Liste 1000 NL 6534 AD Nijmegen																					
2	Kennblatt- Nummer: 12614.02 09.2013																					
3	Schweißzusatz: Drahtelektrode	5																				
4	Marke: SupraMig Ultra HD	Angaben des Herstellers																				
7	Typ: EN ISO 14341-A - G 50 5 M21 / 46 3 C1 4Si1																					
11	Durchmesserbereich: 0,8 bis 1,6 mm	12	Hilfsstoffe: EN ISO 14175 - C1, M 21																			
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.																					
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe																					
	Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.																
		U	Gruppe 1.1																			
		U	Gruppe 1.2																			
		U	Gruppe 1.3																			
		U	Gruppe 2.1																			
		U	Gruppe 3.1 (ReH max.460 MPa)																			
16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000																					
21	Wurzelschweißbarkeit: nachgewiesen																					
23	Wanddicke: max. 50 mm	24	Stromart und Polung: G+																			
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF																					
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:					350 °C																
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:					--- °C																
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:					M 21: -50; C 1: -30 °C																
29	Berechnungskennwert: wie Grundwerkstoff																					
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: ---																					
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: ---																					
32	Bemerkungen: ---																					
33	Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.																					
34	<table style="width:100%; border: none;"> <tr> <td style="width:25%;">Erläuterungen</td> <td style="width:25%;">A - angelassen</td> <td style="width:25%;">S - spannungsarmgeglüht</td> <td style="width:25%;">W - weichgeglüht</td> </tr> <tr> <td></td> <td>L - lösungsgeglüht</td> <td>St - stabilgeglüht</td> <td>G+ - Gleichstrom Pluspol</td> </tr> <tr> <td></td> <td>u. abgeschreckt</td> <td>U - ungeglüht</td> <td>G- - Gleichstrom Minuspol</td> </tr> <tr> <td></td> <td>N - normalgeglüht</td> <td>V - vergütet</td> <td>W - Wechselstrom</td> </tr> </table>						Erläuterungen	A - angelassen	S - spannungsarmgeglüht	W - weichgeglüht		L - lösungsgeglüht	St - stabilgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol		u. abgeschreckt	U - ungeglüht	G- - Gleichstrom Minuspol		N - normalgeglüht	V - vergütet	W - Wechselstrom
Erläuterungen	A - angelassen	S - spannungsarmgeglüht	W - weichgeglüht																			
	L - lösungsgeglüht	St - stabilgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol																			
	u. abgeschreckt	U - ungeglüht	G- - Gleichstrom Minuspol																			
	N - normalgeglüht	V - vergütet	W - Wechselstrom																			
35	Erstellt durch: TÜV NORD - Region Essen																					
	Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.																					

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**

Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group