

LNT NiMo1

CLASSIFICATION

AWS A5.28 - ER1005-G
ISO 16834-A - W Mn3Ni1Mo

CARACTÉRISTIQUES

Baguette TIG pour le soudage des aciers de limite élastique pouvant atteindre 620N/mm².
Contient 1% de nickel.

GAZ DE PROTECTION (SELON ISO 14175)

I1 Gaz inerte Ar (100%)

ANALYSE CHIMIQUE DU FIL

C	Mn	Si	Ni	Mo	Ti
0.08	1.7	0.7	0.9	0.35	0.17

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition	Limite élastique (N/mm ²)	Résistance à la rupture (N/mm ²)	Allongement (%)
Valeurs typiques	I1	AW	760	800	18

NUANCES DES ACIERS À SOUDER

Nuances d'aciers	Standard	Type
Aciers à tube	EN 10208-2 API 5LX	L480, L550 X65, X70, X80
Aciers à grains fins	EN 10025 part 6	S460, S500, S550, S620

CONDITIONNEMENTS

	Diamètre(mm)	2.4
Conditionnement :	Etui plastique 5 kg	X

LNT NiMo1 - rev. C-FR03-01/02/15