

INVERTEC® 175TP

Tecnologia avanzata nella saldatura TIG DC con un' interfaccia facile da usare

INVERTER TIG MONOFASE

Le saldatrici TIG Invertec® 175TP hanno una costruzione robusta adatta a tutti gli ambienti industriali, ed eccellenti caratteristiche dell'arco. Sono Inverter per saldatura TIG/DC con un eccellente controllo dell'arco ed innesco perfetto in qualsiasi condizione. Il loro design portatile e robusto le rende ideali sia per l'uso in officina che in cantiere. Il circuito di correzione del fattore di potenza PFC (Power Factor Correction) consente la saldatura TIG fino a 175A con corrente di ingresso monofase 16A. Compatibili con motogeneratore.



Processi

Elettrodo, TIG Pulsato, TIG HF, LIFT TIG



Entrata



Uscita



Perchè INVERTEC® 175TP ?

- » **Tecnologia inverter avanzata**
elevata performance nella saldatura TIG
- » **Pannello di controllo facile da usare**
le icone ed i caratteri alfanumerici rendono estremamente semplice il settaggio dei parametri
- » **Compatibile con motogeneratore**
ideale per impiego in cantiere
- » **Innesco dell' Alta Frequenza (HF) e Lift TIG**
- » **Power Factor Correction (PFC)**
Il PFC garantisce un basso assorbimento di corrente, risparmio energetico, basso livello di armoniche e contribuisce alla riduzione di emissioni di CO₂ nell'ambiente
- » **Costruzione robusta, grado di protezione IP23**
schede interne verniciate per evitare rotture e flusso d'aria di raffreddamento ottimizzato garantiscono una maggiore affidabilità anche nelle più severe condizioni ambientali

SPECIFICHE TECNICHE

Prodotto	Codice	Alimentazione (50-60Hz)	Range di corrente (A)	Fattore di servizio a 40°C	Fusibili (A) (ritardato)	Consumo effettivo (A)	Peso(kg)	Dimensioni HxLxP (mm)	Classe di protezione
175TP	K14169-1	230V/1Ph +/- 20%	5-175	175A@25% 140A@60% 130A@100%	16A	15,6	10,2	210 x 330 x 480	IP23

PANNELLO FRONTALE



- 1 Display digitale
- 2 Processi saldatura (MMA, Lift TIG, TIG HF)
- 3 Saldatura TIG: 2 / 4 Tempi, puntatura
- 4 Corrente Pulsata o DC
- 5 Comando remoto
- 6 Memorizzazione e richiamo programmi
- 7 Ciclo di saldatura completo
- 8 Cavo alimentazione (3m shuko)
- 9 Attacco torcia TIG
- 10 Attacco gas
- 11 Connessione comando a distanza
- 12 Attacco dinse

- Ciclo completo di saldatura facile da impostare: corrente iniziale e finale, rampa di salita e discesa puntatura, pre-gas, post-gas, corrente ridotta regolazione frequenza in modalità pulsato.
- Programmi memorizzabili (30)

APPLICAZIONI

- » Caldareria
- » Industria e pipeline
- » Costruzioni metalliche
- » Manutenzione e riparazione

Descrizione	Codice
175TP	K14169-1
KIT 35C50	W000011139
Torcia TIG WTT2 17RL	W000278884
Torcia TIG WTT2 26RL	W000278890
Comando a pedale	K870
Comando remoto (15 m)	K14147-1
Prolunga comando remoto (15 m)	K14148-1

ELETTRODI AL TUNGSTENO

Una gamma completa di elettrodi al tungsteno:

- Tungsteno puro
- Tungsteno + cerio
- Tungsteno + lantanio
- Tungsteno + terre rare ⁽¹⁾.

Vantaggi del prodotto:

- Durata elevata
- Perfetto innesco dell'arco
- Elevata stabilità dell'arco
- Lunga durata della punta

Criteri di selezione

Tipo	Metallo		Stabilità dell'arco	Innesco	Durata	Resistenza termica
	Alluminio	Acciaio e acciaio inossidabile				
WP - Tungsteno puro	*		**	*	*	*
WC 20 - Ceriato 2%		*	**	*	**	**
WL 15 - Lantanio 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL20 - Lantanio 2%	*	***	**	***	***	***
WS20 - Terre rare ⁽¹⁾ 2%	*	*	**	***	***	***

*** Eccellente ** Buona * Medio

(1) Terre rare = qualsiasi elemento metallico incluso scandio (numero atomico 21), ittrio (39), e i 15 elementi dal 57 al 71 (la serie dei lantanidi comprende lantanio e cerio) della classificazione di Mendeleev.

GUIDA ALLA SELEZIONE

