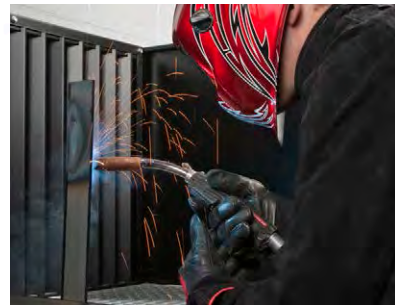
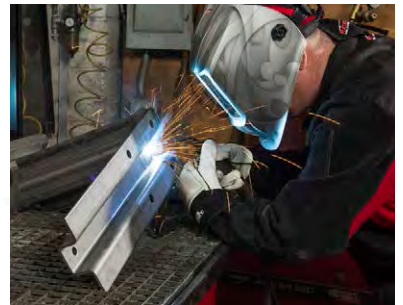




DOWNFLEX®

BANCO DE TRABAJO MULTIPROCESO & MESA DE EXTRACCIÓN



LINCOLN[®]
ELECTRIC

**Automation
Solutions**

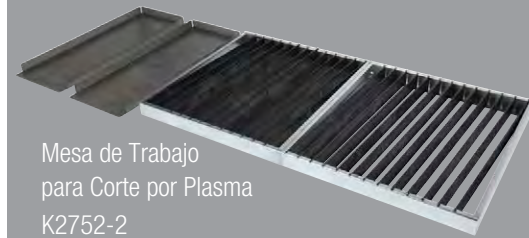
MESAS DOWNFLEX 200-M AND 400-MS/A

1. Panel de alta eficiencia para soldadura, esmerilados y corte de plasma (80% backdraft/20% downdraft).
2. Tamaño de la mesa de trabajo: 53.8 x 29.5 in (1366 x 750 mm).
Carga de trabajo: 440 lbs. (200 kg), 330 lbs. (150 kg) con kit de llantas instalado.
3. Bloqueo de puertas frontales
4. Poderoso Motor de Extracción (1750 CFM).
5. Filtros de larga duración duales con 560 pies² (52 m²) de superficie total.
6. Tire de los cajones para facilitar la limpieza.
7. Paneles Articulados desmontables / laterales para piezas grandes.

ACCESORIOS RECOMENDADOS

Opciones Generales

Kit de Trabajo Ligero
K2752-3



Mesa de Trabajo
para Corte por Plasma
K2752-2

Soporte de montaje
para banco con
tornillos
K2752-8

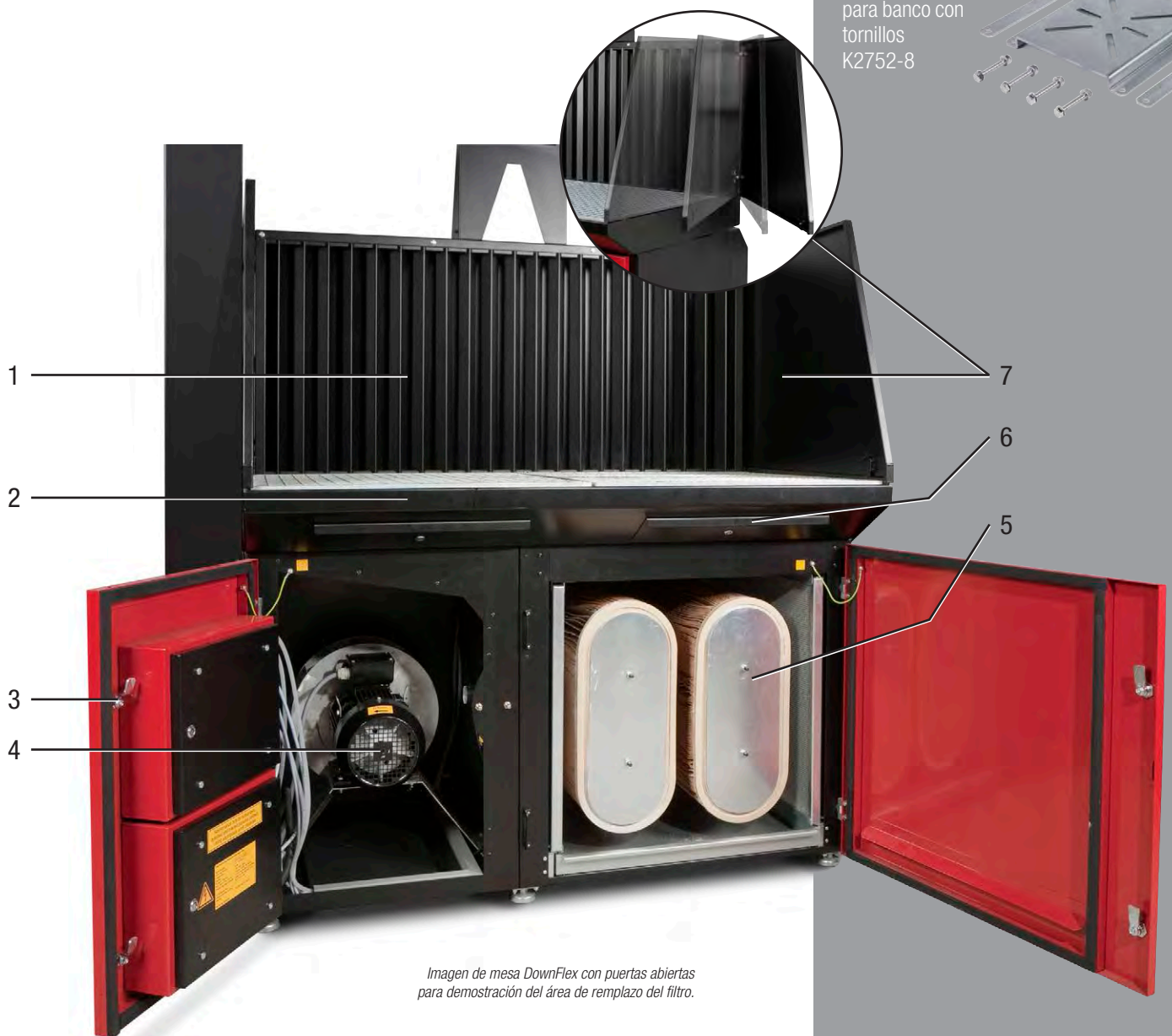


Imagen de mesa DownFlex con puertas abiertas para demostración del área de replazo del filtro.

CARACTERÍSTICAS DE LA MESA DOWNFLEX 200-M Y 400-MS/A:

- ▶ **Sistema Anti chispa de Tres Etapas:** Captura de partículas calientes antes de que pueda entrar en la cámara de filtración.
- ▶ **Strong Backdraft (80%) and Downdraft (20%) Capacidad de Extracción:** Ideal para soldadura, esmerilado⁽¹⁾, y trabajos ligeros de Corte por Plasma.
- ▶ **Fácil Mantenimiento:** Todos los controles y puertas están localizadas en el frente para un completo acceso a los filtros y cajones de recolección.
- ▶ **Approved**
UL® and CSA



BENEFICIOS DE LA MESA DOWNFLEX 200-M Y 400-MS/A:

- ▶ **Ambiente de trabajo limpio:** Eliminación de los humos de soldadura en la fuente.
- ▶ **Tamaño de filtro:** Gran superficie filtrante eficiente y de larga vida útil de filtro.
- ▶ **Bajos niveles de ruido:** Opciones menores a 60 db(A).

DATOS TÉCNICOS DOWNFLEX 200-M Y 400-MS/A:

- ▶ **Tipo de Filtro:** Filtro de fibras de Celulosa / Poliéster - DownFlex 200-M: Filtros desechables ligeros para aplicaciones medias.
- DownFlex 400-MS/A: Controles Automáticos de auto-limpieza y filtros desechables para aplicaciones medianas a pesadas.
(Requiere 72-115 psi de aire comprimido)
- ▶ **Tamaño de filtro:** 560 pies² (52 m²)
- ▶ **Entrada de energía (Voltaje/fase/Hertz):** 208/230/460/3/60
- ▶ **Corriente de entrada:** 11/10/5A
- ▶ **Dimensiones - Alto x Ancho x Profundidad:** 36.2 x 54.3 x 39.4 pulgadas
(920 x 1380 x 1005 mm)

▶ **Peso Neto lbs. (kg):**

- DownFlex 200-M: 540 (245)
- DownFlex 400-MS/A: 562 (255)

▶ **Número de Productos**

- DownFlex 200-M: K2751-2
- DownFlex 400-MS/A: K2751-3

- ▶ **Procesos:** Stick, TIG, MIG, Núcleo Fundente, Corte por Plasma, Esmerilado⁽¹⁾

DATOS TÉCNICOS DOWNFLEX® 100-NF:

- ▶ **Tipo de Filtro:** Sin Filtro

- ▶ **Dimensiones - Alto x Ancho x Profundidad:** 36.2 x 53.8 x 39.4 pulgadas
(920 x 1366 x 911 mm)

- ▶ **Peso Neto:** 330 lbs (150 kg)

- ▶ **Número de Producto:** K2751-1

(1) No es adecuada para el esmerilado de aluminio, magnesio, u otros materiales explosivos.

El funcionamiento del equipo de soldadura de control de humos se ve afectado por varios factores, incluyendo el uso adecuado y el posicionamiento de los equipos, el mantenimiento del equipo y el procedimiento de soldadura específico y la aplicación en cuestión. El nivel de exposición del trabajador deberá ser verificado durante la instalación y de forma periódica para asegurar que está dentro de los límites OSHA PEL y ACGIH TLV permisibles.

El negocio de The Lincoln Electric Company es la fabricación y venta de equipo y consumibles de soldadura y equipo de corte de alta calidad. Nuestro desafío es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones los clientes pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden con base en la información que se les proporcionan los clientes y en el conocimiento que pueden tener con respecto a la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en la posición de verificar la información proporcionada ni de evaluar los requisitos de ingeniería de un proyecto de soldadura en particular. Por eso, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejo. Además, la expresión de dicha información o consejo no crea, expande ni altera ninguna garantía sobre nuestros productos. Cualquier garantía expresa o implícita que pudiera surgir de la información o el consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para el propósito particular de un cliente se rechaza específicamente. Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y el uso de los productos específicos vendidos por Lincoln Electric están únicamente dentro del control del cliente y son de su exclusiva responsabilidad. Muchas variables que están fuera del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requisitos de servicio. Sujeto a cambios: esta información es precisa hasta donde sabemos al momento de la impresión. Vaya a www.lincolnelectric.com para conocer las actualizaciones de la información.



**Automation
Solutions**

Lincoln Electric Mexicana División de Automatización

Calz. Azcapotzalco la villa No. 869
Col. Industrial Vallejo, Azcapotzalco
C.P. 02300 | CDMX

+52 (55) 5063-0030

Automatizacion@LincolnElectric.com.mx
www.LincolnElectric.com.mx